

Consolidamento statico di murature mediante iniezioni



Alcuni centri su come operare.

Il procedimento consiste nell'iniettare in muratura ad una pressione variabile secondo il caso, una miscela cementizia che, riempiendo le fratture e i vuoti la consolida sostituendosi alla malta degradata. Il risultato è tanto più efficace quanto maggiore è tale penetrazione.

Preparazione della parete.

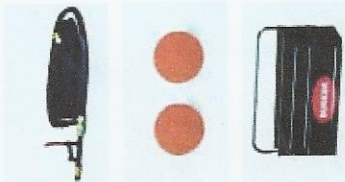
Dopo aver messo in sicurezza il cantiere, con la tecnica dei saggi a percussione si individuano le zone da consolidare. Si eseguono quindi i fori (3-4 a m²) mediante carotatrici a rotazione evitando così pericolose vibrazioni. Si procede quindi ad un adeguato lavaggio della struttura pompando acqua fino a rifiuto, successivamente si provvederà alla stuccatura di eventuali fratture esistenti, infine inserendo l'apposita lancia ad espansione nei fori, si potrà iniettare la miscela iniziando dal basso.

Preparazione della miscela e regolazione della pressione.

Dopo aver preparato la miscela in rapporto a/c 0,5 - 0,8 circa, sarà necessario regolare la pressione di iniezione tramite il pressostato ed il manometro in dotazione alla pompa. Tale regolazione è particolarmente importante in presenza di strutture fatiscenti, essa deve essere compresa tra (0,5 - 1,5 bar). Quanto le altezze di pompaggio sono elevate è necessario considerare le perdite di carico, verificando con il manometro in linea la pressione nel punto più alto.

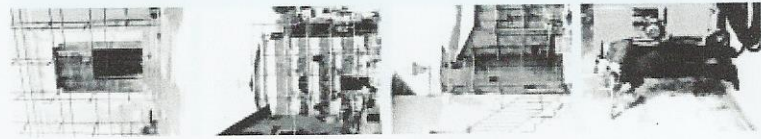


Completamente accessoriate



Equipaggiate di serie con la tubazione, la lancia ad espansione per iniezioni, il manometro in linea per il controllo della pressione, il kit di pulizia, il manuale d'uso e la formidabile cassetta che contiene attrezzi e ricambi essenziali, le pompe BUNKER sono già pronte per iniziare i lavori.

Gruppo iniezione B3



BUNKER.IT 0102 - 200456

Caratteristiche tecniche	bicilindriche			monocilindriche							
	B3 trifase 400V 50Hz	B2 A trifase 400V 50Hz	B2 B2 trifase 400V 50Hz	B2 A trifase 400V 50Hz	B2 B2 trifase 400V 50Hz	B1 E3 trifase 400V 50Hz	B1 E3 trifase 400V 50Hz	B1 E3 trifase 400V 50Hz	B1 E3 trifase 400V 50Hz	B1 E3 trifase 400V 50Hz	B1 E3 trifase 400V 50Hz
Distanza di trasporto orizzontale**	m	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
verticale**	m	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Portata Teorica*	l/min.	24	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Pressione Teorica*	bar	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Motore pompaggio	KW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Motore mescolatore	KW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Mescolatore	l	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Aggitatore	l	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Altezza di carico	mm	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480
Dimensioni	mm	1360	1360	1360	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
lunghezza	mm	660	660	660	610	610	610	610	610	610	610
larghezza	mm	660	660	660	610	610	610	610	610	610	610
altezza	mm	1480	1480	1480	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220
Peso	Kg	250	230	225	180	180	180	180	180	150	75

* I valori di portata e di pressione massima non possono essere raggiunti simultaneamente.

** Dipende dal materiale, dalle consistenze e dal diametro dei tubi.

I dati del presente catalogo sono indicativi/ non impegnativi e potranno variare senza preavviso.

La gamma BUNKER

- pompe miscelatrici a vite e pistoni per intonaci, malte e miscele cementizie fluide
- pompe a vite per calcestruzzo
- impianti e macchine per spritz-beton
- mescolatori-trasportatori di impasti per solatoni
- accessori

TEK.SP.ED. s.r.l.
80025 CASANDRINO - NA - ITALY
VIA ROMA, 91
TEL. +39 081 505 36 21
FAX +39 081 833 29 73
E-mail: info@bunker-teksped.com
Internet: http://www.bunker-teksped.com



Tecnologie di Pompaggio

Con il progresso tecnologico si sono sviluppati sempre più prodotti per il recupero ed il consolidamento. Le iniezioni costituiscono una delle tecnologie più versatili per la loro applicazione. La BUNKER con la sua vasta gamma di mescolatori - iniettori è in grado di rispondere alle molteplici esigenze di impiego.

