



Foreuse Multidrill PL - A

DONNEES TECHNIQUES Multidrill PL - A

Machine de forage compacte sur chenilles, équipée de sa tête de forage. Cette foreuse est destinée à diverses applications telles que les forages de petits micros pieux, les sondages, la reconnaissance de sol, les forages à la tarière et les petits puits d'eau...

Son mât permet l'utilisation de tiges de forage de 1 mètres et 1.5 et 2 mètres avec rallonges de mât.

Structure machine

La structure en acier comprend les composants principaux de la machine, le groupe hydraulique, les distributeurs hydrauliques, le réservoir à huile et l'échangeur de température huile/air. Quatre vérins à commande indépendante sont installés à partir du corps de la machine pour parfaire sa stabilité. La structure de support du mât est montée sur la partie supérieure du châssis.

Centrale Hydraulique

Pompe principale et de services actionnés par le moteur thermique KUBOTA modèle V2607-DI-T-E3B de 4 cylindres turbo à 1900 cm³. Moteur type Euro 3

Moteur thermique	KUBOTA	V2607-DI
Puissance maxi	HP / KW @ t/mn	66/49 @ 2 700
Consommation	g/kWh	240
Voltage batterie	V	12
Pompe principale à pistons double corps		
Débit d'huile	l/mn	2 x 66
Pression maxi	bar	210
Pompe auxiliaire à engrenages		
Débit d'huile	l/mn	26
Pression maxi	bar	180
Capacité du réservoir à carburant	l	70
Capacité du réservoir hydraulique	l	120
Poids de ma machine de base	Kg	2 700

La filtration de l'huile hydraulique est assurée par un filtre à 10 microns

Support du mât et mât

Le tablier support de mât est fixé par axes sur le châssis, son déplacement de la position horizontale à la position verticale est assuré par un vérin. Sur la contre glissière, un déplacement de 500 mm est effectué par un vérin pour l'ancrage du pied de mât.

Le mât est réalisé en acier à haute résistance, il permet une course utile de 1.250 mm plus deux fous 500 mm de rallonges.

Le support de la table de rotation glisse le long du mât sur des roulements. Un vérin entraîne la chaîne connectée au chariot de la table de rotation pour les opérations d'appui et de remontée du chariot.

Vitesse de déplacement en montée: 0 / 35 m/mn à 3 500 daNm

Vitesse de déplacement en descente: 0 / 35 m/mn à 3 500 daNm

Le chariot de la table de rotation est équipé d'un vérin qui permet l'effacement de la table de rotation sur une course de 350 mm laissant ainsi le câble du treuil libre.

Inclinaison du mât 35° droite et gauche

Table de Rotation

La table de rotation est montée sur 12 roulements dont 8 réglables ce qui assure un très bon guidage de la tête de rotation en réduisant l'inertie due aux frottements

Poussée	daNm	3 500
Traction	daNm	3 500
Course tête	mm	1 250 + 500 + 500
Vitesse de déplacement maxi en montée	m/mn	35
Vitesse de déplacement maxi en descente	m/mn	35

Tête de rotation type R03D050 2 vitesses

La table de rotation est composée de puissants pignons et roulements, elle est actionnée par deux moteurs hydrauliques à branchement série ou parallèle, et d'un changement mécanique de vitesses.

Amortisseur de chocs sous la tête

Couple 1 ^{ère} vitesse	daNm	730
Vitesse de rotation	rpm	0-100
Couple 2 ^{ème} vitesse	daNm	375
Vitesse de rotation	rpm	0-200

Sortie de tête de rotation : 2''3/8 API Reg

Tête d'eau

Tête d'eau et air basse pression 50 bar passage de 50 mm

Guillotine de serrage

Composé par un étau de serrage, avec la possibilité de serrer des tiges du diamètre 45 à 250 mm

Ecartement étau de serrage	mm	45-250
Force de serrage	daNm	970

Limiteur de pression de serrage des vérins de mors.

Chenilles

Elles sont actionnées par des moteurs hydrauliques pourvus de réducteurs planétaires. Sur les réducteurs sont installés des freins à action négative afin de sécuriser le déplacement de la machine en toutes positions.

Longueur machine porte char replié	mm	1 000
Largeur porte char écarté	mm	1 400
Largeur des patins de chenilles	mm	250
Pression au sol	daN/cm ²	0.72
Vitesse maxi	km/h	2
Franchissement de pente longitudinale	%	50
Franchissement de pente latérale	%	10
Poids en ordre de marche	kg	2 500

Le déplacement de la machine est assuré par radio commandes progressives comprenant une batterie de rechange.

Commandes Principales

Toutes les fonctions sont contrôlées par des distributeurs hydrauliques montés sur le corps de la foreuse et accessible par un accès latéral.

Le déplacement de la machine est contrôlé par radio.

Treuil

Portée de 1050 daN en première couche, doté de 20 mètres de câble.
Installé au milieu du mât.

Force	daN	1050
Longueur du câble	m	20
Diamètre du câble	mm	8
Vitesse du câble	m / min	20

Limiteur de pression et fin de course inclus.
Fléchette avec poulies en bout du mât.

Peinture

Les machines sont pré montées puis sablées et peintes en cabines.
Couleur : beige FRASTE RAL7030

OPTIONS

Cage de protection personnel

Sur le devant du mât est monté une cage de protection du personnel :

Son rôle est de jouer sur la vitesse de rotation de la table lorsque la cage est ouverte et qu'un opérateur s'approche des parties tournantes qui peuvent être dangereuses.

Le couple est préservé mais la vitesse est descendue au dessous de 6 tours à la minute ce qui permet en cas de happement de l'opérateur d'actionner les coups de poing d'arrêt d'urgence ou l'arrêt à câble.

Mors double

Pompe à eau

Pompe à boues