

## Foreuse “VERTICALE”

### VD 315





Une société du groupe **Auxgane**



## RESUME

Suite à nos différents entretiens, nous avons le plaisir de vous adresser l'offre ci-jointe, pour la fourniture d'une foreuse mod. VD 315 configurée selon les options suivantes :

### VD 315

Item	Description	Quantité	Prix in EURO
VD 315	Unité de base	1	
MT12001	Mât de base	1	
M002200MX	Rallonge de mât	1	
MSD5001	Auréolaire du mât	1	
Y00100FB	Balance force appui/retenue	1	
C058320ES	Guillotine de serrage	1	
Y00100CL	Limiteur de serrage des mors	2	
R000975RH	Tête de rotation RT1500	1	
P0050050WT	Pompe à mousse	1	
A000200HV	Vanne fluide air/eau	1	
LO2	Graisseur de ligne	1	
WN 130046ST	Treuil	1	
	<b>Prix départ TOULOUSE</b>		

### MACHINE OCCASION DE LOCATION DE 659 HEURES DU 23 DECEMBRE 2009

Mise en service mi 2010 pour location REVISEE GARANTIE 3 MOIS

#### Conditions de vente

Livraison : Disponible sauf vente entre temps  
Rendu : Départ TOULOUSE  
Paieement : avant livraison  
Couleur standard : Rouge EGT  
Garantie : 3 mois

## **DOCUMENTATION :**

Un (1) set complet de Manuel d'Utilisation, Maintenance, Sécurité, Pièces Détachées et un jeu de CD-ROM

## **GARANTIE :**

Trois (3) mois après la date de départ de nos dépôts. La garantie comprend le remplacement des parties défectueuses et des composants présentant des défauts de fabrication. ( Pour l'étranger et DOM TOM, les coûts associés aux dédouanements ou aux transports sont exclus ).

La garantie ne couvre pas le remplacement ou la réparation des pièces d'usure et des outils et, est liée au bon entretien de la machine.

Toute utilisation impropre et tout manquement de maintenance annulera la garantie.

## **MISE EN SERVICE :**

SUDIMAT enverra à l'atelier ou sur le chantier du client un technicien qui fera la mise en route de l'équipement et formera l'opérateur sur l'utilisation de base et la maintenance. ( Pour l'étranger et les DOM TOM, à la charge du client les frais d'avion, de pension et de transport local )

Il est prévu pour la mise en service un total d'une semaine pour un atelier complet ou de trois jours pour une machine de forage seule. Le temps de transport sur les lieux où se trouve la machine est compris dans la semaine de mise en service.

Au cours du premier entretien, si vous le souhaitez, notre technicien assistera votre mécanicien et complètera la formation de votre personnel. Huile, filtres et autres pièces hors garantie sont à votre charge. ( Pour l'étranger et les DOM TOM, à la charge du client les frais d'avion, de pension et de transport local ). Temps prévu : Trois jours y compris le transport et déplacement sur le chantier.

**SUDIMAT SAS**  
Gérard DESRENTES

4, Chemin de l'Hobit 31790 SAINT SAUVEUR RCS Toulouse: 381 055 649 Siret : 381 055 649 00028 APE4614Z  
Tél.: 0033534 270 300 Fax: 0033534 274 077



Une société du groupe **AUXGANE**



## Description Technique VD315

### VD315

Machine de forage compacte, équipée d'une tête de forage de grande puissance. Cette foreuse est destinée à diverses applications telles que le forage de puits d'eau, les forages géothermiques les forages pour micro pieux, sondages ...

Cette machine, équipée de la tête RT975 permet de travailler en carottage. Equipée d'une double tête de forage elle sera adaptée aux forages de géothermie dans les endroits exigus...

Options de forage jet Grouting

Son mât permet l'utilisation de tiges de 3 mètres en simple tête et de 2.5 mètres en double tête. Pour les problèmes de hauteur, le mât se sectionne en son milieu et permet le passage de la machine sous une hauteur de 2 200 mm

Poids en ordre de marche	kg	8.500
--------------------------	----	-------

### Chenilles

Elles sont actionnées par des moteurs hydrauliques pourvus de réducteurs planétaires. Sur les réducteurs sont installés des freins à action négative afin de sécuriser le déplacement de la machine en toutes positions.

Ecartement aux stabilisateurs	mm	1.600
Largeur porte char	mm	1.500
Largeur des patins de chenilles	mm	300
Vitesse maxi	km/h	2
Franchissement de pente	%	32

### Chariot supérieur

La structure en acier du chariot supérieur comprend les composants principaux de la machine, le groupe hydraulique, les distributeurs hydrauliques, le réservoir à huile et l'échangeur de température huile/air. Quatre vérins sont installés à partir du corps de la machine pour assurer sa stabilité.

La structure de support du mât est montée sur la partie supérieure du châssis.



Une société du groupe **Auxgane**



### Chariot table de Rotation

La table de rotation est montée sur roulements réglables ce qui assure un très bon guidage de la tête de rotation en réduisant l'inertie due aux frottements

Poussée	daNm	12.000
Traction	daNm	12.000
Course tête	mm	De 1.170 / à 3.340
Vitesse de forage	m/mn	8.5
Vitesse de déplacement maxi	m/min	40

### RT1500 1C32 Table de rotation

La table de rotation est composée de deux moteurs hydrauliques à 2 vitesses, ce qui permet depuis le pupitre de commande de contrôler les vitesses de la table de rotation. La table de rotation est équipée d'un arbre flottant.

Couple 1ère vitesse	daNm	1.500
Vitesse de rotation	t/mn	0-25
Couple 2ème rapport	daNm	750
Vitesse de rotation	t/mn	0-50
Couple 3ème rapport	daNm	750
Vitesse de rotation	t/mn	0-75
Couple 4ème rapport	daNm	375
Vitesse de rotation	t/mn	0-100

### Centrale Hydraulique

Pompes principale et de service, actionnées par le moteur thermique CAT modèle C4.4DIT

<b>Moteur thermique</b>	<b>CATERPILLAR</b>	<b>C4.4 DIT</b>
Puissance maxi	hp @ rpm	144 @ 2.200
	Kw @ rpm	107 @ 2.200
Couple maxi	Nm @ rpm	300 @ 1.500
<b>Pompe principale</b> Débit d'huile	l/min	248
Pression maxi	bars	250

### Support du mât

Le tablier support de mât est fixé par des axes sur le châssis. Sur la contre glissière, un déplacement de 1 200 mm est effectué par un vérin pour l'ancrage du pied de mât.

### Mât

Réalisé en acier à haute résistance, il permet une course utile de 3 200 mm

Le support de la table de rotation glisse le long du mât sur des roulements. La chaîne est connectée au chariot de la table de rotation pour les opérations d'appui et de remontée du chariot.

Le chariot de la table de rotation est équipé d'un vérin qui permet l'effacement de la table de rotation sur une course de 400 mm.

### S200050ST Tête d'eau

Tête d'eau basse pression 50 bars passage de 2''

### C058320ES Guillotines de serrage

Composées par un étau de serrage et un étau de dévissage, avec la possibilité de serrer des tiges au diamètre 76 à 325 mm

Ecartement étau de serrage	mm	76-325
Force de serrage	kg	17.000
Ecartement étau dévisser	mm	76-220
Force de dévissage	kg	17.000
Couple de dévissage	daNm	3.800

### Pompe à mousse P0 500 /50 WT

Pompe à mousse 50 litres à 50 bars pour adjuvant de forage comprenant la crépine et le flexible d'aspiration.

Une lance type Karcher est fournie pour nettoyage des tiges et tubes ou de la machine.

### Commandes Principales

Toutes les fonctions sont contrôlées par un distributeur hydraulique monté sur le corps de la foreuse et accessible par une porte latérale ; qui permet un repli manuel.



## Panneau de contrôle de l'opérateur :

La foreuse est contrôlée depuis un pupitre fixé sur un bras mobile

Les fonctions contrôlées sont:

- Ouverture/fermeture étau fixe des tiges
- Ouverture / fermeture étau de dévissage
- Chenilles droite/gauche
- Commutateur déplacement/travail
- Accélération/décélération du moteur
- Contrôle du mât
- Translation longitudinale du mât
- Relevage/descente du mât
- Avancement/retour des têtes de rotation
- Rotation droite / gauche de la tête des tiges
- Régulateur de poussée
- Régulateur de pression
- Manomètres de visualisation des pressions

## Sur le coté de la machine :

- Mise en place du mât
- Stabilisateurs gauche / droite, avant / arrière
- Mise en place de l'orientation
- Rotation du mât
- Chenilles droite/gauche

